

Machine- alignments, 3D- measurements And Consultancy

MEETRAPPORT

blad 1 van 3

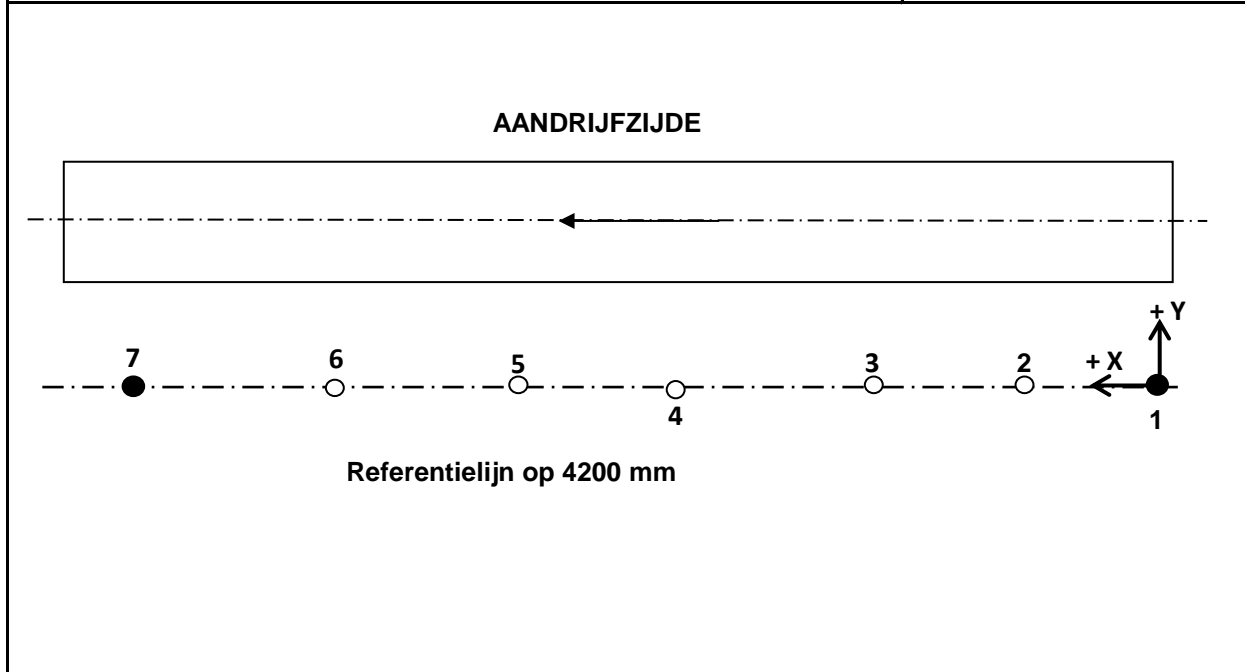
rapportnummer: VB-Rap GKM-Corr

aanvrager	Papierfabriek Produktieweg Nederland	VOORBEELD
ordernr. aanvrager	0000	
ordernr. AGS	MA10-11	
onderzocht	Golfkartonmachine Overige specificaties zijn weergegeven op blad 2 en 3.	
wijze van onderzoek	Controle uitlijning GKM De afwijkingen zijn bepaald met behulp van een theodoliet nr.: 112-253-04 een waterpasoestel nr.: 112-257-09 een autocollimatie prisma nr.: 112-253-03 en een tachymeter nr.: 112-227-01.	
omgevingscondities	Afkoelende machine	
periode van onderzoek	15 juli 2013	
gemeten door	S.de Haan	
resultaat	De meetresultaten zijn gespecificeerd weergegeven op blad 2 en 3.	
onzekerheid	0.1 mm / 10 m. De gerapporteerde onzekerheid is gebaseerd op een standaardonzekerheid, vermenigvuldigd met een dekkingsfactor $k=2$, welke overeenkomt met een betrouwbaarheidsinterval van ongeveer 95%. De standaardonzekerheid is bepaald volgens EA-4/02.	
herleidbaarheid	De metingen zijn uitgevoerd met standaarden waarvan de herleidbaarheid naar (inter)nationale standaarden kan worden aangetoond.	

17 juli 2013

S. de Haan

IDENTIFICATIE van de machine - codering: GKM - onderdeel: Referentielijn - gemeten bij: Afkoelende machine	WERKINSTRUCTIE NR.:
EISEN I.O.M.: Opdrachtgever	GEMETEN DOOR: - S. de Haan
GEBRUIKTE MEETMIDDELEN: 112-253-04/-257-09 /-253-03 /-227-01	DATUM: - 15 juli 2013

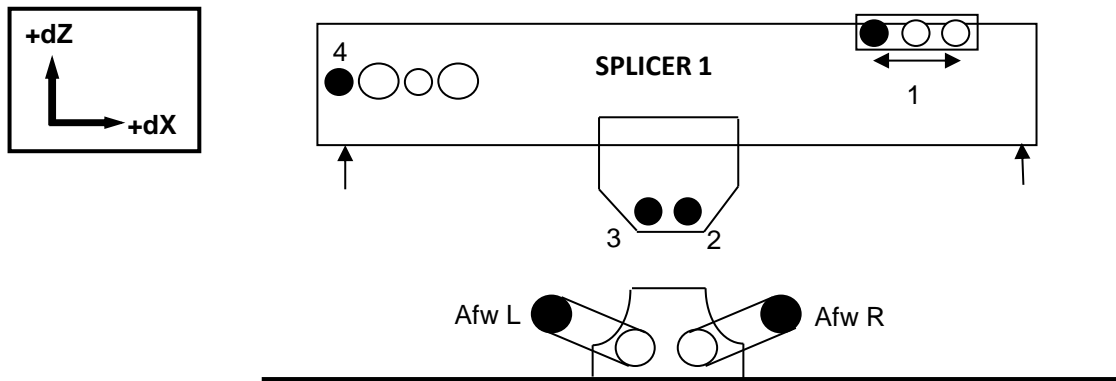


PUNT	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	OPMERKINGEN
1	0,0	0,0		Splicer
2	6227,8	+ 0,4		Single facer
3	24150,0	+ 0,2		Single facer
4	36410,4	- 1,1		Splicer
5	44122,8	0,0		Preheater
6	69376,6	- 0,8		Double backer
7	71096,9	0,0		Stacker

OPMERKINGEN:

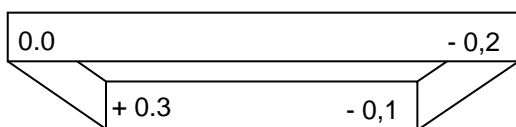
De haaksheidafwijkingen (dX) weergegeven op blad 3 zijn bepaald t.o.v. de lijn 1-7

IDENTIFICATIE van de machine - codering: GKM - onderdeel: Splicer 1 incl afwikkelaar - gemeten bij: Afkoelende machine	WERKINSTRUCTIE NR.:
EISEN I.O.M.: Opdrachtgever	GEMETEN DOOR: - S. de Haan
GEBRUIKTE MEETMIDDELEN: 112-253-04/-257-09 /-253-03 /-227-01	DATUM: - 15 juli 2013

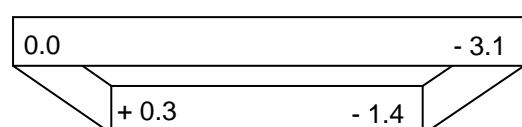


Afwijkingen na correctie of niet gecorrigeerd			Afwijkingen voor correctie		
NR	AFWIJKINGEN Bz (mm/m)	CORRECTIES Bz (mm)	NR	AFWIJKINGEN Bz (mm/m)	CORRECTIES Bz (mm)
Afw R	dX + 0,04	0,2 ◀	Afw R	dX + 0,64	2,9 ◀
	dZ - 0,15	0,7 ▲		dZ - 0,40	1,8 ▲
Afw L	dX + 0,02	0,1 ◀	Afw L	dX + 0,54	2,5 ◀
	dZ - 0,16	0,7 ▲		dZ - 0,16	0,7 ▲
1	dX + 0,12	0,3 ◀	1	dX - 1,36	3,4 ▶
	dZ - 0,18	0,5 ▲		dZ - 0,68	1,7 ▲
2	dX + 0,12	0,3 ◀	2	dX	
	dZ - 0,08	0,2 ▲		dZ	
3	dX + 0,12	0,3 ◀	3	dX	
	dZ - 0,08	0,2 ▲		dZ	
4	dX + 0,12	0,3 ◀	4	dX + 0,40	1,0 ◀
	dZ - 0,08	0,2 ▲		dZ - 0,08	0,2 ▲

Splicer frame na correctie



Splicer frame voor correctie



OPMERKINGEN:

De haaksheidafwijkingen (dX) zijn bepaald t.o.v. de referentielijn 1-7.

De waterpasafwijkingen (dZ) zijn bepaald t.o.v. een willekeurig niveauvlak.

De kolom correcties zijn de te corrigeren waarden in mm t.p.v. het lager of het frame, aan de bedieningszijde in de aangegeven richting.

Alle walsen zijn gemeten in productie stand.