

## Machine- alignments, 3D- measurements And Consultancy

## MEETRAPPORT

blad 1 van 3

rapportnummer: VB-Rap PM

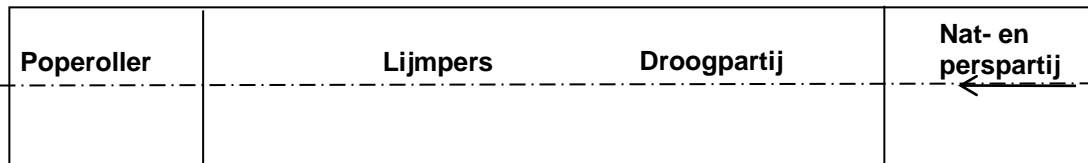
aanvrager	Papierfabriek Produktieweg Nederland	<b>VOORBEELD</b>
ordernr. aanvrager	0000	
ordernr. AGS	MA13-07	
onderzocht	Papiermachine Overige specificaties zijn weergegeven op blad 2 en 3.	
wijze van onderzoek	Controle uitlijning droogcilinders De afwijkingen zijn bepaald met behulp van een theodoliet nr.: 112-253-04 een waterpastroestel nr.: 112-257-09 een autocollimatie prisma nr.: 112-253-03 en een tachymeter nr.: 112-227-01.	
omgevingscondities	Afkoelende machine	
periode van onderzoek	10 juli 2013	
gemeten door	S.de Haan	
resultaat	De meetresultaten zijn gespecificeerd weergegeven op blad 2 en 3.	
onzekerheid	0.1 mm / 10 m. De gerapporteerde onzekerheid is gebaseerd op een standaardonzekerheid, vermenigvuldigd met een dekkingsfactor $k=2$ , welke overeenkomt met een betrouwbaarheidsinterval van ongeveer 95%. De standaardonzekerheid is bepaald volgens EA-4/02.	
herleidbaarheid	De metingen zijn uitgevoerd met standaarden waarvan de herleidbaarheid naar (inter)nationale standaarden kan worden aangetoond.	

12 juli 2013

S. de Haan

IDENTIFICATIE van de machine - codering: Papiermachine - onderdeel: Referentielijn, hartlijnafwijkingen - gemeten bij: Afkoelende machine	WERKINSTRUCTIE NR.:
EISEN I.O.M.: Opdrachtgever	GEMETEN DOOR: - S. de Haan
GEBRUIKTE MEETMIDDELEN: 112-253-04/-257-09 /-253-03 /-227-01	DATUM: - 10 juli 2013

## AANDRIJFZIJDE

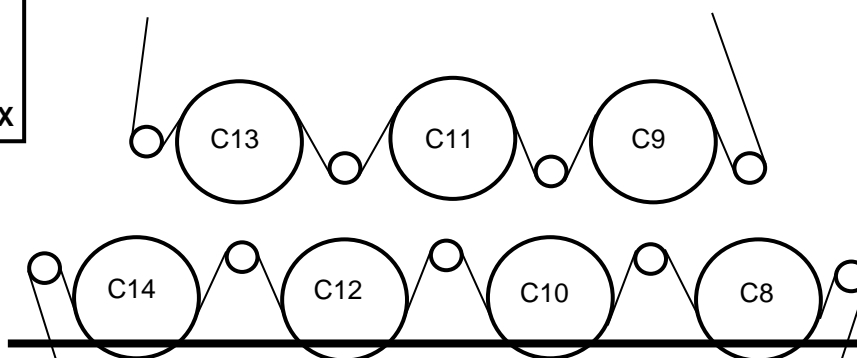
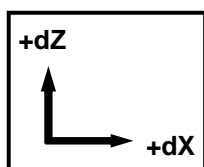


Machine onderdeel	Afstand hartlijn tot referentielijn 1-3 (mm)	Opmerkingen
Stofoploop	5000,8	Onderlip
1e pers	5001,6	Vaste perswals
Zeefzuigwals	5002,1	
Cilinder 14	4998,0	
Lijmpers	4998,5	Vastewals
Cilinder 36	5002,9	
Kalander	5000,4	Onderstewals
Poperoller	5001,2	

### OPMERKINGEN:

De punten 1, 2 en 3 van de bestaande referentielijn, vormen een rechte lijn.

IDENTIFICATIE van de machine - codering: PM - onderdeel: 2e drooggroep - gemeten bij: Afkoelende machine	WERKINSTRUCTIE NR.:
EISEN I.O.M.: Opdrachtgever	GEMETEN DOOR: - S. de Haan
GEBRUIKTE MEETMIDDELEN: 112-253-04/-257-09 /-253-03 /-227-01	DATUM: - 10 juli 2013



2e drooggroep PM

Afwijkingen na correctie of niet gecorrigeerd			Afwijkingen voor correctie		
NR	AFWIJKINGEN Bz (mm/m)	CORRECTIES Bz (mm)	NR	AFWIJKINGEN Bz (mm/m)	CORRECTIES Bz (mm)
C8	dX + 0,05	0,2 ◀	C8	dX + 0,34	1,6 ◀
	dZ - 0,13	0,6 ▲		dZ - 0,13	0,6 ▲
C9	dX + 0,05	0,2 ◀	C9	dX	
	dZ + 0,10	0,5 ▼		dZ	
C10	dX + 0,10	0,5 ◀	C10	dX	
	dZ + 0,15	0,7 ▼		dZ	
C11	dX + 0,05	0,2 ◀	C11	dX - 0,70	3,3 ▶
	dZ - 0,08	0,4 ▲		dZ - 0,08	0,4 ▲
C12	dX - 0,05	0,2 ▶	C12	dX - 1,15	5,4 ▶
	dZ + 0,05	0,2 ▼		dZ + 0,70	3,3 ▼
C13	dX + 0,06	0,3 ◀	C13	dX	
	dZ + 0,10	0,5 ▼		dZ	
C14	dX + 0,05	0,2 ◀	C14	dX	
	dZ + 0,08	0,4 ▼		dZ	

**OPMERKINGEN:**

De haaksheidafwijkingen (dX) zijn bepaald t.o.v. de referentielijn 1-3.

De waterpasafwijkingen (dZ) zijn bepaald t.o.v. een willekeurig niveauvlak.

De kolom correcties zijn de te corrigeren waarden in mm t.p.v. het lager of het frame, aan de bedieningszijde in de aangegeven richting.

**De cilinders 8, 11 en 12 zijn gecorrigeerd.**